



192701065027
有效期至2025年04月07日

报告编号: R-AJUTJB-2024-019

(无损检测) 超声检测 检验报告

受检单位: 榆林麻黄梁二墩煤矿有限公司

设备名称: 副井天轮

设备型号: /

检验类别: 委托检验

检验单位: 陕西瑞泰工程检测有限责任公司 (公章)



(无损检测) 超声检测检验报告

委托单位	榆林麻黄梁二墩煤矿有限公司		委托单位地址	榆林市榆阳区麻黄梁镇六墩村
受检单位	榆林麻黄梁二墩煤矿有限公司		受检单位地址	榆林市榆阳区麻黄梁镇六墩村
检验类别	委托检验		检验时间	2024 年 10 月 19 日
设备名称	副井天轮		设备型号	/
工件名称	副井天轮轴		工件材料	碳钢
工件状况	完好		检测部位	见附件 1
探头规格	2.5P Φ20		探测方式	纵波直探头
表面粗糙度	Ra≤6.3um		耦合剂	机油
扫描速度	≤150 mm/s		耦合方式	直接接触法
试块法	参考试块	CS-2	检测灵敏度	Φ2 平底孔
	表面补偿	4dB		
检验依据	NB/T47013.1-2015《承压设备无损检测》 第 1 部分：通用要求 NB/T47013.3-2015《承压设备无损检测》 第 3 部分：超声检测》条款：5.5		合格评定级别	I 级
检验结论	依据 NB/T47013.1-2015、NB/T47013.3-2023 条款 5.5，对 1#副井天轮轴、2#副井天轮轴进行了探伤检验，在探测区域内未发现超标缺陷，综合判定：合格。 检测检验专用章 签发日期：2024 年 10 月 29 日			
备注	1、检测部位及缺陷位置详见附件 1、附件 2； 2、报告有效期 1 年。			

批准：张一占

审核：周洋

主检：苏芳

时间：2024.10.29

时间：2024.10.29

时间：2024.10.29